



SPEZIFISCH - PERSÖNLICH - KOMPETENT



# CabTec

Group 

KABELKONFEKTION UND  
BAUGRUPPENMONTAGE

KABELLÖSUNGEN  
**AUS EINER HAND**



# CABTEC GROUP IM ÜBERBLICK

- CabTec ist ein mittelständischer Kabelkonfektionär
  - mit mehr als 900 Mitarbeitern
  - an 5 globalen Standorten
  - seit 50 Jahren am Markt
- Die Gruppe fertigt mehr als 10.000 verschiedene Artikel vom anspruchsvollen Einzelkabel bis zur komplexen Kabelbaugruppe
- Wir bieten umfassende Engineering-Dienstleistungen an





SPEZIFISCH - PERSÖNLICH - KOMPETENT

mehr  
als **10.000**  
verschiedene  
Artikel





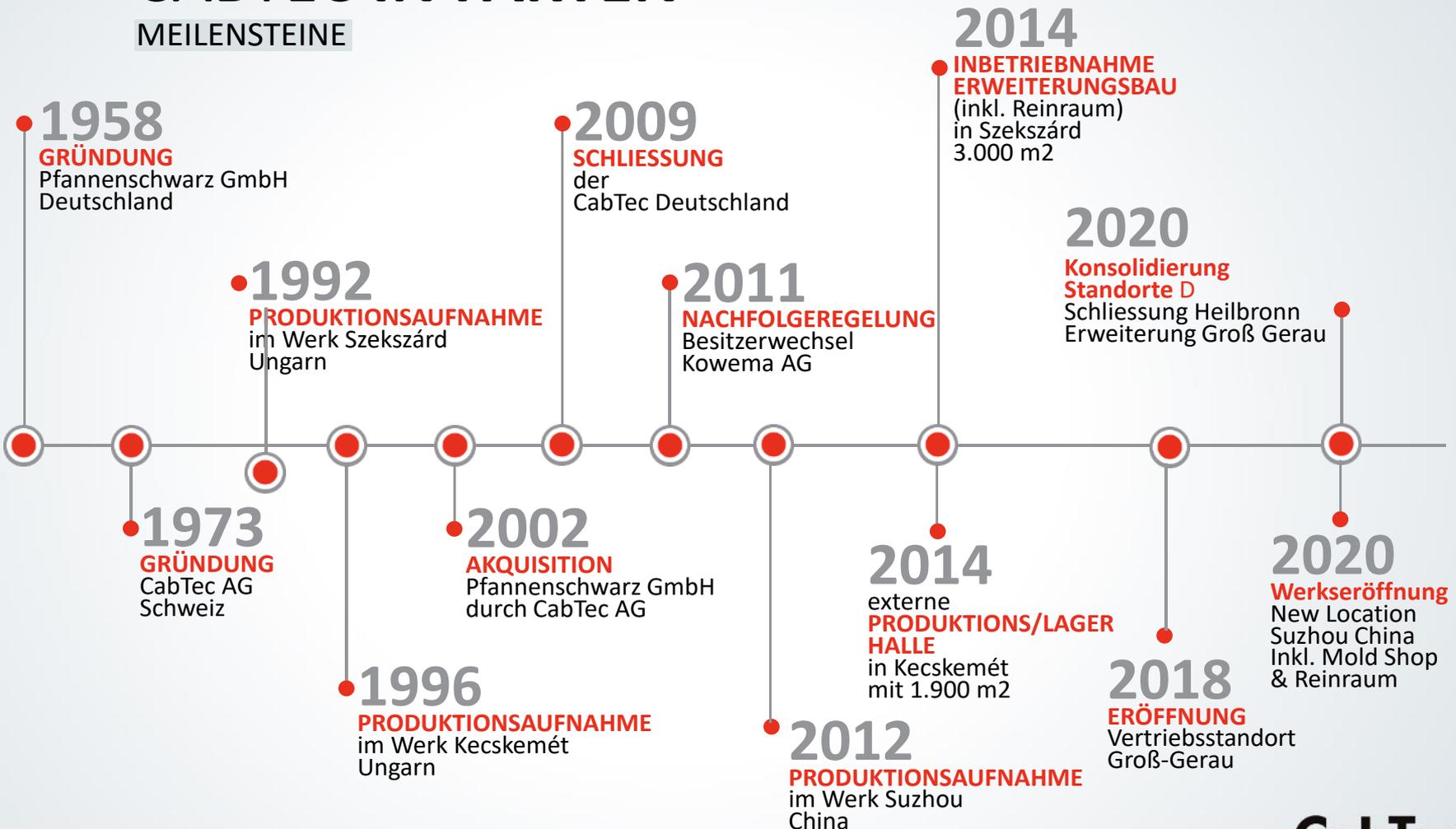
# REFERENZEN





# CABTEC IN FAKTEN

## MEILENSTEINE





# ORGANISATIONSTRUKTUR

GESCHÄFTSLEITUNG



**Fredy Zwysig**  
CFO CabTec Gruppe



**Markus Pfister**  
CHRO Services



**Thomas Maissen**  
COO

## PRODUKTIONSSTANDORTE

FÜHRUNGSSTUFE 1

**SZEKSZÁRD**

Ungarn

**SZILARD NAGY**  
Werksleiter

**KECSKEMÉT**

Ungarn

**TIBOR BERTA**  
Werksleiter

**SUZHOU**

China

**LILY ZHANG**  
Werksleiterin



# ENTWICKLUNG





# RISIKO MANAGEMENT

Das Risiko Management ist ein integrierter Bestandteil unserer Unternehmensführung:

- Mehrstandortstrategie
- Haftpflichtversicherung mit hoher Deckungssumme (20 Mio. CHF)
- Hohe Qualitätsstandards mit externen Zertifizierungen
- Hohe Eigenkapitalquote mit 52.8%
- Stabile Eigentümerschaft: Die Kowema AG bietet Personalvorsorgeeinrichtungen  
Anlagemöglichkeiten in nicht börsennotierte mittelgrosse Unternehmen
- Sehr gutes Bisnode Rating (vormals D&B)





# ENGINEERING

## UNSERE LEISTUNGEN:

- Kundenspezifische Kabellösungen: Kabelkonfektion vom anspruchsvollen Einzelkabel bis zum komplexen Kabelbaum
- Baugruppenmontage von der Schleppkette bis zum Schaltschrank
- Kunststoffverarbeitung in Hoch- und Niederdruck Spritzgusstechnik
- Persönliche Beratung schon ab der Entwicklungsphase:  
PFMEA, VAVE, SCTO, Design to Cost
- Kundennähe durch 2 lokale Entwicklungs- und Vertriebsstandorte
- Zertifizierte Produktionsstandorte mit Reinraumfertigung



# KABELKONFEKTION

- Kabelverarbeitungsvollautomaten mit Krimp-, Verzinn-/ Tüllenmodulen
- Verdrill- und Bandagierautomaten
- Widerstand- und Ultraschallschweisstechnik
- Lötroboter
- Montage im zertifizierten Sauberraum
- Produktbegleitende Qualitätssicherung (CAQ)
- 100% elektrische Endprüfung
- Stecker- und Zubehörmontage
- Kabelbrettmontage





# BAUGRUPPENMONTAGE

- Klemmkasten- und Schaltschrankmontage
- Montage von Schleppketten
- Blechbearbeitung und Montage von Metallteilen
- Integration von Leiterplatten und Elektronik-Komponenten
- Verarbeitung von Klebe- und Vergussmassen
- Produkt-Endmontage für den direkten Verkauf





# KUNSTSTOFFTECHNIK

- Entwicklung von Kunststoff-Applikationen
- Durchführungstüllen und Zugentlastungen
- Steckerumspritzungen
- Kabelführungen und Steckersysteme
- Hoch- und Niederspritzgusstechnologie
- Werkzeugentwicklung
- Werkzeugbau
- Heiß- und Kalt-Kanalwerkzeugtechnologie
- Rapid Prototyping





SPEZIFISCH - PERSÖNLICH - KOMPETENT

# STANDORTE

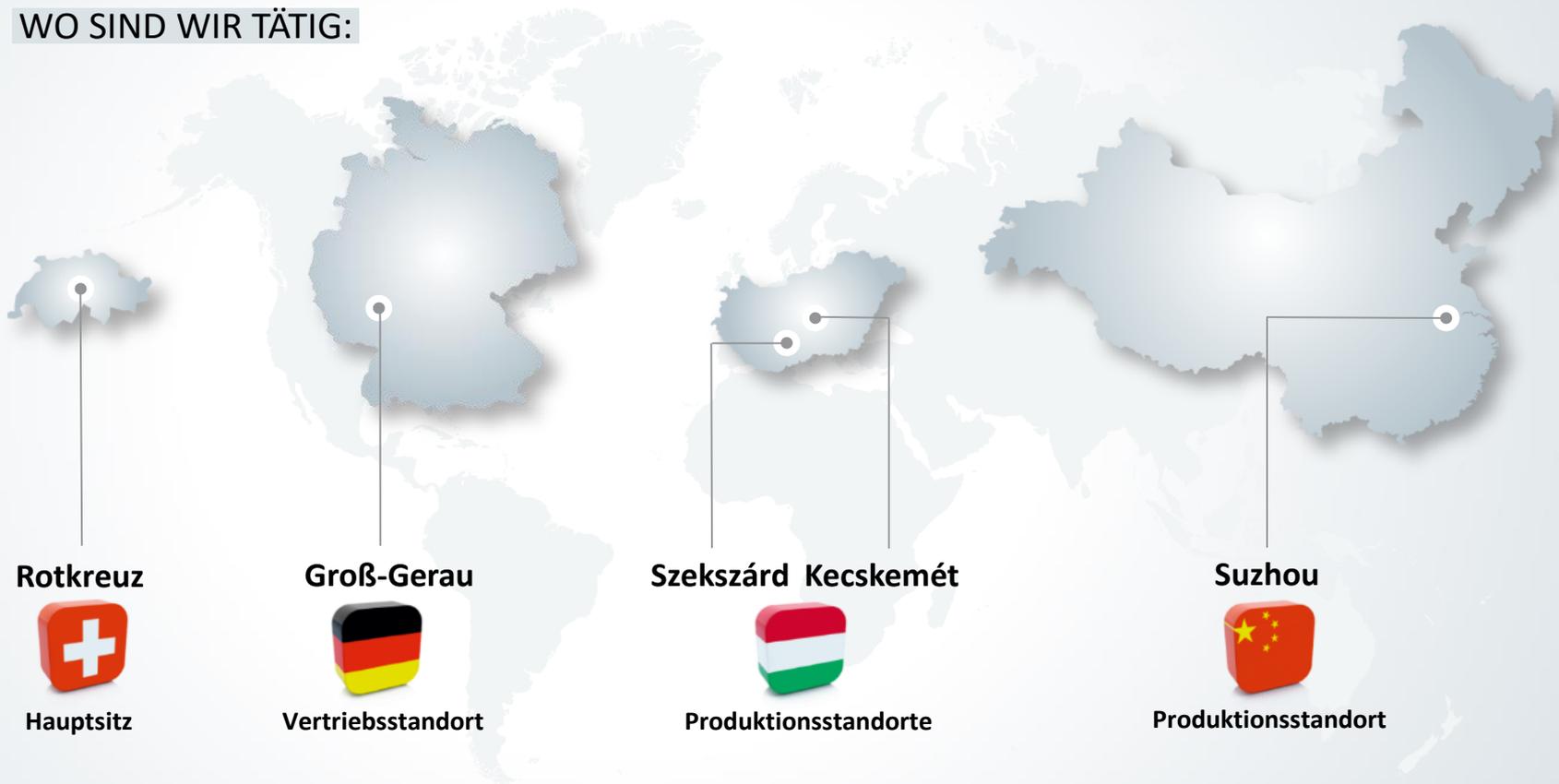
WO SIND WIR TÄTIG:





# STANDORTE

WO SIND WIR TÄTIG:



**Rotkreuz**



**Hauptsitz**

**Groß-Gerau**



**Vertriebsstandort**

**Szekszárd Kecskemét**



**Produktionsstandorte**

**Suzhou**



**Produktionsstandort**



# ROTKREUZ

SCHWEIZ – HEADQUATER



- Industrie Kunden
- Auf einer Nutzfläche von mehr als 250 m<sup>2</sup> sind mehr als 8 Mitarbeiter beschäftigt
- Vom Standort Rotkreuz bedienen wir viele globale Kunden - hauptsächlich CH/A
- Der Standort in Rotkreuz liegt in der Nähe von Luzern
- Bereiche am Standort  
Unternehmensleitung, Finance & Controlling,  
Projektmanagement, Sales , IT





# GROSS-GERAU

DEUTSCHLAND – SALES OFFICE



- Automotive und Industrie Kunden
- Auf einer Nutzfläche von mehr als 180 m<sup>2</sup> sind mehr als 10 Mitarbeiter beschäftigt
- Vom Standort Groß-Gerau bedienen wir Viele Globale Kunden - hauptsächlich in D.
- Der Standort in Groß-Gerau liegt in der Nähe von Frankfurt, Darmstadt
- Bereiche am Standort  
Unternehmensführung, Prototypenanalyse, Projektmanagement, QM, Marketing, Strategischer Einkauf, Sales sowie diverse Fachexpertisen wie EMV, Testing oder CAD





# KECSKEMÉT

UNGARN – PRODUCTION PLANT



- Industrie Kunden
- Auf einer Nutzfläche von mehr als 6000 m<sup>2</sup> sind mehr als 250 Mitarbeiter beschäftigt
- Vom Standort Kecskemét bedienen wir viele Globale Kunden , in Europa und Nafta
- Der Produktionsstandort in Kecskemét liegt in der Nähe von Budapest
- Technologien:  
Baugruppenmontage,  
Mantelkabelbearbeitung, Crimpen, Löten  
Overmolding, Schweißen, Bandagieren
- Bereiche am Standort  
Produktion, Projektkoordination, QM,  
Logistik, Operativer Einkauf, IT und VI





# SZEKSZÁRD

UNGARN – PRODUCTION PLANT



- Automotive Kunden
- Auf einer Nutzfläche von mehr als 8000 m<sup>2</sup> sind mehr als 350 Mitarbeiter beschäftigt
- Vom Standort Szekszard bedienen wir viele globale Kunden, in Europa und Nafta
- Der Produktionsstandort in Szekszard liegt ca. 1.5 h von Budapest entfernt
- Technologien:  
Baugruppenmontage,  
Crimpen, Löten, Schweißen, Bandagieren  
Overmolding, Reinraumfertigung
- Bereiche am Standort  
Produktion, Projektkoordination, QM,  
Logistik, Operativer Einkauf und VI



# SUZHOU

CHINA – PRODUCTION PLANT



- Automotive und Industrie Kunden
- Auf einer Nutzfläche von mehr als 12000 m<sup>2</sup> sind mehr als 200 Mitarbeiter beschäftigt
- Vom Standort Suzhou bedienen wir viele globale Kunden, auch in Europa und Nafta
- Der neue Produktionsstandort in Suzhou liegt in der Nähe von Shanghai
- Technologien:  
Baugruppenmontage,  
Injection Molding 1K,2K,3K, Crimpen, Löten  
Overmolding, Schweißen, Bandagieren  
Reinraumfertigung,  
Vollautomation mit Robotern
- Bereiche am Standort  
Produktion, Projektkoordination, QM,  
Logistik, Operativer Einkauf und VI



# UNSERE STÄRKE – IHRE VORTEILE

## UNSERE STÄRKE



Stabil im Markt

Produkt- und Dienstleistungsqualität

Branchen- und Kundennähe

Höchste Flexibilität

Preiswertes Gesamtpaket

Kompetenter Lösungspartner



# UNSERE STÄRKE – IHRE VORTEILE

## UNSERE STÄRKE

### Stabil im Markt

Produkt- und Dienstleistungsqualität

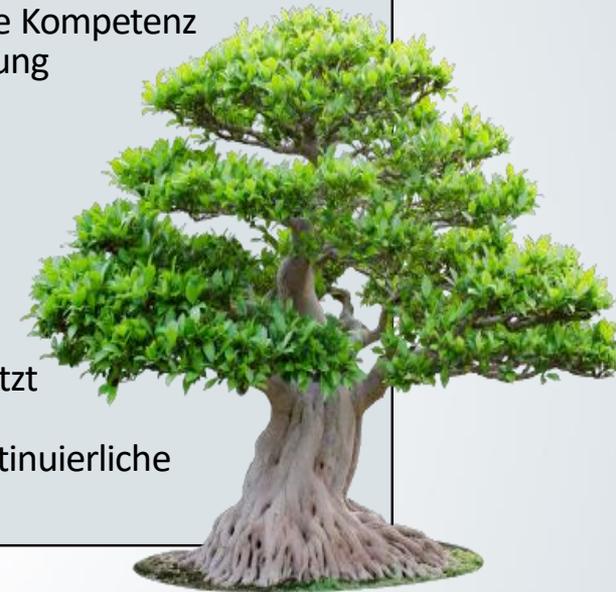
Branchen- und Kundennähe

Höchste Flexibilität

Preiswertes Gesamtpaket

Kompetenter Lösungspartner

- Seit mehr als 50 Jahren auf dem Markt
- CabTec steht für hohe technische Kompetenz in Engineering, Produktentwicklung und Fertigung gesammelt in unterschiedlichsten Branchen
- Langfristige Partnerschaft mit Kunden und Lieferanten
- Alle Funktionsbereiche sind mit sehr erfahrenen Managern besetzt
- Die CabTec verzeichnet eine kontinuierliche Steigerung des Umsatzes





# UNSERE STÄRKE – IHRE VORTEILE

## UNSERE STÄRKE

Stabil im Markt

**Produkt- und Dienstleistungsqualität**

Branchen- und Kundennähe

Höchste Flexibilität

Preiswertes Gesamtpaket

Kompetenter Lösungspartner

- Unser Qualitätsverständnis ist ganzheitlich und somit kunden-, mitarbeiter-, ertrags- und umweltorientiert
- Laufende Aktualisierung der Zertifizierungen nach den Regelwerken (ISO 9001, ISO 14001, IATF 16949)
- Ständige Kunden-Audits garantieren immens hohe Qualität
- Nach jedem Fertigungsschritt werden die Produkte kontrolliert, das Ergebnis dokumentiert und damit auch die Rückverfolgbarkeit abgesichert
- 100%-ige elektrische Endkontrolle jedes einzelnen Produktes vor der Auslieferung





# UNSERE STÄRKE – IHRE VORTEILE

## UNSERE STÄRKE

**Stabil im Markt**

**Produkt- und Dienstleistungsqualität**

**Branchen- und Kundennähe**

**Höchste Flexibilität**

**Preiswertes Gesamtpaket**

**Kompetenter Lösungspartner**

- Die CabTec beliefert namhafte Kunden in verschiedenen Segmenten und konnte dadurch breites Branchen Know-how sammeln
- Unsere Kabel-Experten, die Dank der geografischen Nähe in Mitte- und Osteuropa, sowie im Grossraum Suzhou/Shanghai sind, stellen eine schnelle Reaktionszeit und Präsenz vor Ort sicher





# UNSERE STÄRKE – IHRE VORTEILE

## UNSERE STÄRKE

Stabil im Markt

Produkt- und Dienstleistungsqualität

Branchen- und Kundennähe

**Höchste Flexibilität**

Preiswertes Gesamtpaket

Kompetenter Lösungspartner

- Dank kurzen Entscheidungswegen können wir schnell und flexibel auf Volumen- und Sortimentsänderungen reagieren
- Kontinuierliche Produktions- und Prozessoptimierung
- Beherrschung aller relevanten Produktionstechnologien durch kontinuierliche Modernisierung des Maschinenparks
- Ein grosses Kundenbetreuungsteam mit über 80 Deutsch, Englisch, Französisch, Ungarisch und Chinesisch sprechenden Mitarbeitern garantiert die Zusammenarbeit mit der internationalen Kundschaft





# UNSERE STÄRKE – IHRE VORTEILE

## UNSERE STÄRKE

Stabil im Markt

Produkt- und Dienstleistungsqualität

Branchen- und Kundennähe

Höchste Flexibilität

**Preiswertes Gesamtpaket**

Kompetenter Lösungspartner

- Die CabTec fokussiert auf höchste Qualitätsansprüche mit konkurrenzfähigen Preisen
- Konsequente Optimierung aller Leistungen auf konkrete Kundenanforderungen und effiziente Gestaltung der gesamten Lieferkette
- Globaler Einkauf
- Ständige Prozessoptimierung zur Erhaltung der Kosteneffektivität





# UNSERE STÄRKE – IHRE VORTEILE

## UNSERE STÄRKE

**Stabil im Markt**

**Produkt- und Dienstleistungsqualität**

**Branchen- und Kundennähe**

**Höchste Flexibilität**

**Preiswertes Gesamtpaket**

**Kompetenter Lösungspartner**

- Wir bieten unseren Kunden ein schlüssiges Gesamtpaket, das sich rechnet
- Für alle gängigen Konfektionierungsverfahren, sowie Kunststoffumspritzungen und Baugruppenmontage besitzt CabTec beste Referenzen und bietet den Kunden durch die solide Finanzierung eine langfristige, gesunde Perspektive





## MASCHINENPARK

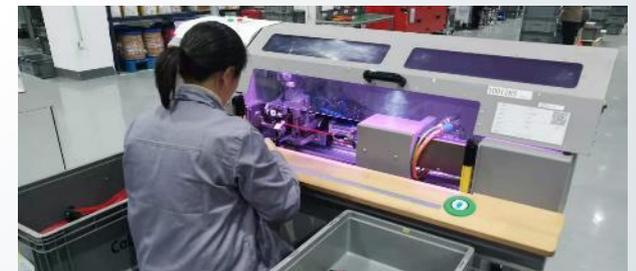
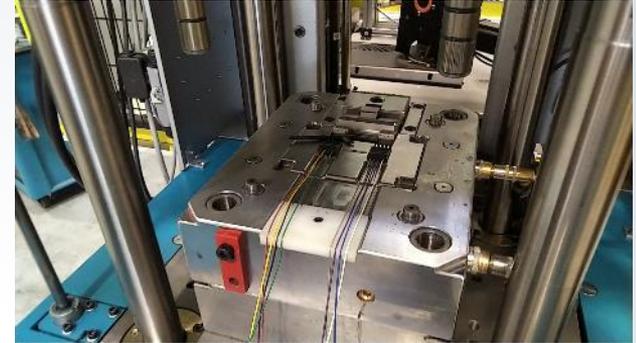
- Kabelbearbeitungs-Vollautomaten von Komax und THB mit über'inkl. Zeta und Roboter Anlagen
- Schneid- und Abisoliermaschinen von Komax und Schleuniger
- Inkjet-Beschriftler von Komax, Videojet und Keyence (Schwarz und Weiß Multicolor)
- Strippercrimper von Komax, Schleuniger, KME
- Krimp- und hydraulische Pressen von Schleuniger, Mecal, Autosplice, Klauke
- Tischpressen von diversen Herstellern
- Schneidklemmtechnikpressen und Vollautomaten von Stocko und Tyco
- Handpressen diverser Hersteller
- Lötroboter von Uni-Tec/MTA
- Verzinnautomaten und -stationen von Meteor, Aston und Komax
- Verdrillautomaten von Komax





## MASCHINENPARK

- Bandagierautomaten von Kabatec
- Ultraschall-Schweissanlagen von Schunk
- Widerstand Schweissanlagen von AMADA MYACHI
- Hotmelt-Vergussmaschinen von KOLB
- Hochdruck-Spritzgussmaschinen inkl 2K und LSR
- Kabelbaumflechtmaschine KBB 1/24 von Herzog
- Zugprüfgeräte von MAV
- Schliffbildlabore von Schleuniger
- Elektronische Endprüfgeräte und Hochspannungstester von Adaptronic, TSK, Visioncontrollsysteme Keyence & Schleuniger
- Reinraummontage für Spezialprodukte





# POSITIONIERUNG

## UNSERE MÄRKTE

CabTec etabliert sich in vier Kernmärkten:



**AUTOMOTIVE**  
PKW  
LKW  
Sonderfahrzeuge  
Bahn



**MEDIZINTECHNIK**



**HIGHTECH**



**INDUSTRIE- UND  
GEBÄUDETECHNIK**



# SPEZIFISCH – PERSÖNLICH – KOMPETENT



## SPEZIFISCH

Wir beliefern namhafte Kunden weltweit - mit unterschiedlichsten Anforderungen - und berücksichtigen dabei eine umweltgerechte Entwicklung.

## PERSÖNLICH

Der Kunde ist MENSCH und steht im Mittelpunkt unseres Handelns. Wir besitzen eine einheitliche internationale Firmenkultur.

## KOMPETENT

Die CabTec erzielt solide Wachstumszahlen durch die Fokussierung auf besten KUNDENSERVICE, hohe Qualitätsansprüche und konkurrenzfähige Preise.

Unsere Mitarbeiter sind das wichtigste Kapital der Firma – wir leben das **Motto:**  
**spezifisch – persönlich – kompetent**



SPEZIFISCH - PERSÖNLICH - KOMPETENT



# CabTec

Group 

KABELKONFEKTION UND  
BAUGRUPPENMONTAGE

KABELLÖSUNGEN  
**AUS EINER HAND**