



SPEZIFISCH - PERSÖNLICH - KOMPETENT



CabTec

Group 

KABELKONFEKTION UND
BAUGRUPPENMONTAGE

KABELLÖSUNGEN
AUS EINER HAND



CABTEC GROUP IM ÜBERBLICK

- CabTec ist ein mittelständischer Kabelkonfektionär
 - mit mehr als 900 Mitarbeitern
 - an 5 globalen Standorten
 - seit 50 Jahren am Markt
- Die Gruppe fertigt mehr als 10.000 verschiedene Artikel vom anspruchsvollen Einzelkabel bis zur komplexen Kabelbaugruppe
- Wir bieten umfassende Engineering-Dienstleistungen an





SPEZIFISCH - PERSÖNLICH - KOMPETENT

mehr
als **10.000**
verschiedene
Artikel





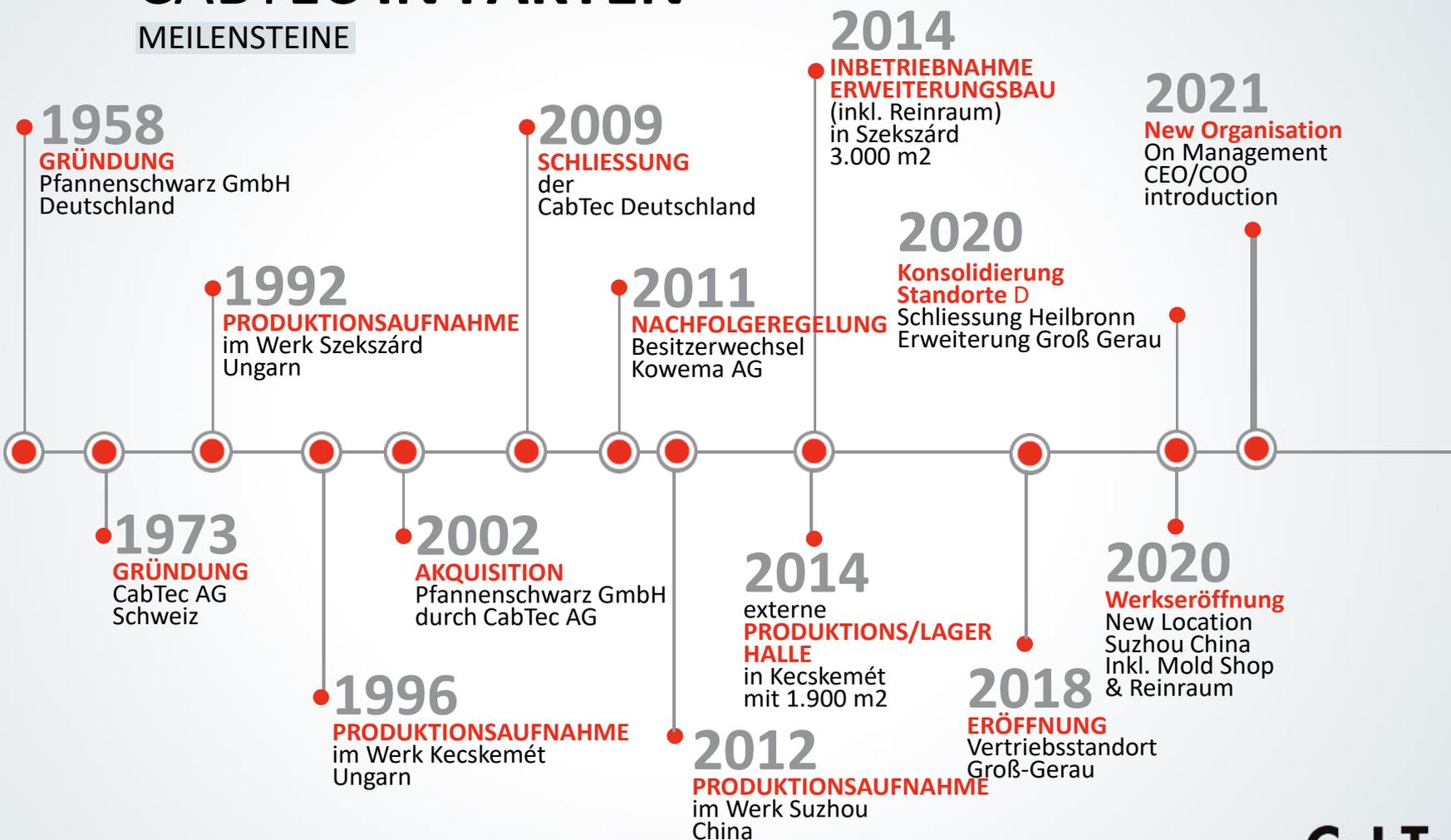
REFERENZEN





CABTEC IN FAKTEN

MEILENSTEINE





ORGANISATIONSTRUKTUR

GESCHÄFTSLEITUNG



Carsten Kortwig
CEO



Fredy Zwysig
CFO



Markus Pfister
CHRO / Services



Thomas Maissen
COO



Carsten Kortwig
CSO

PRODUKTIONSSTANDORTE

FÜHRUNGSSTUFE 1

SZEKSZÁRD

Ungarn

Zsolt Sulcani
Werksleiter

KECSKEMÉT

Ungarn

TIBOR BERTA
Werksleiter

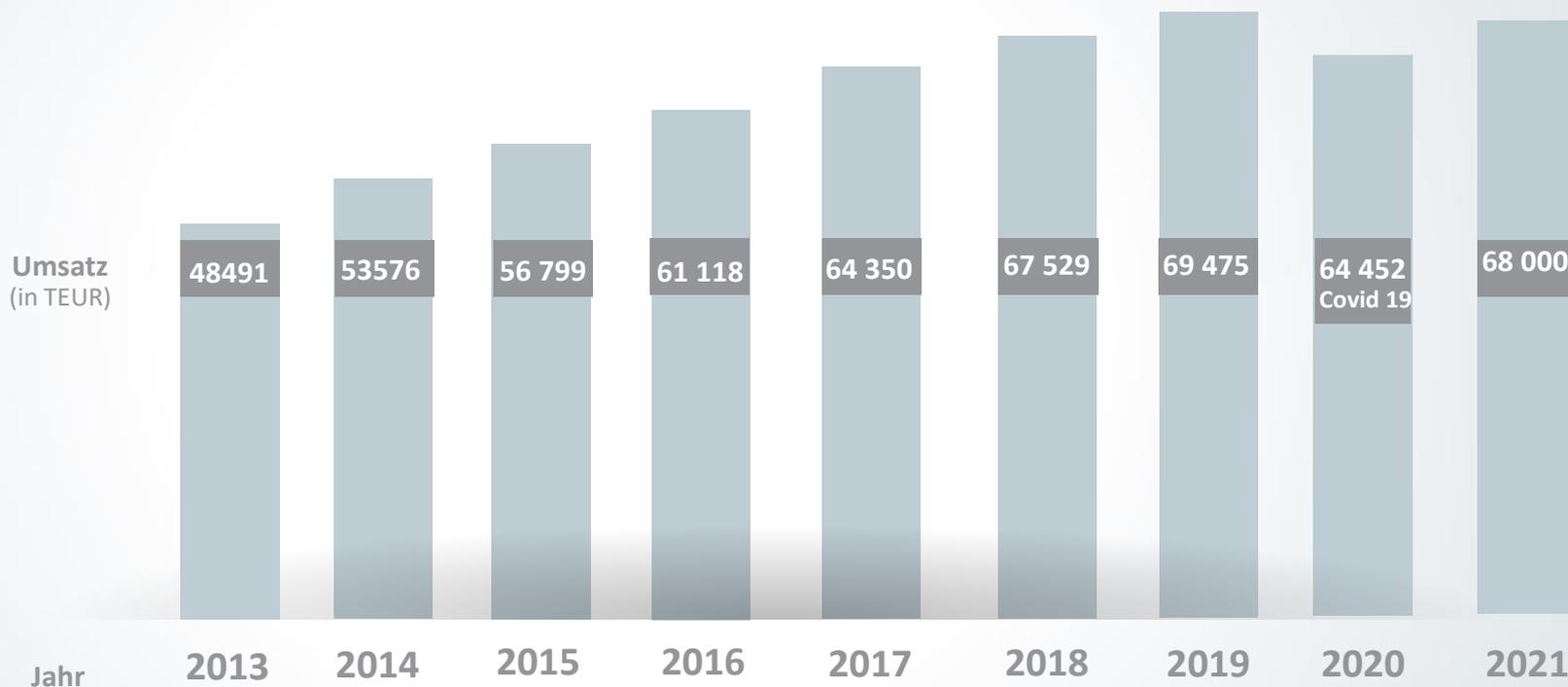
SUZHOU

China

LILY ZHANG
Werksleiterin



ENTWICKLUNG





RISIKO MANAGEMENT

Das Risiko Management ist ein integrierter Bestandteil unserer Unternehmensführung:

- Mehrstandortstrategie
- Haftpflichtversicherung mit hoher Deckungssumme (20 Mio. CHF)
- Hohe Qualitätsstandards mit externen Zertifizierungen
- Hohe Eigenkapitalquote mit 52.8%
- Stabile Eigentümerschaft: Die Kowema AG bietet Personalvorsorgeeinrichtungen
Anlagemöglichkeiten in nicht börsennotierte mittelgrosse Unternehmen
- Sehr gutes Bisnode Rating (vormals D&B)





ENGINEERING

UNSERE LEISTUNGEN:

- Kundenspezifische Kabellösungen: Kabelkonfektion vom anspruchsvollen Einzelkabel bis zum komplexen Kabelbaum
- Baugruppenmontage von der Schleppkette bis zum Schaltschrank
- Kunststoffverarbeitung in Hoch- und Niederdruck Spritzgusstechnik
- Persönliche Beratung schon ab der Entwicklungsphase:
PFMEA, VAVE, SCTO, Design to Cost
- Kundennähe durch 2 lokale Entwicklungs- und Vertriebsstandorte
- Zertifizierte Produktionsstandorte mit Reinraumfertigung



KABELKONFEKTION

- Kabelverarbeitungsvollautomaten mit Krimp-, Verzinn-/ Tüllenmodulen
- Verdrill- und Bandagierautomaten
- Widerstand- und Ultraschallschweisstechnik
- Lötroboter
- Montage im zertifizierten Sauberraum
- Produktbegleitende Qualitätssicherung (CAQ)
- 100% elektrische Endprüfung
- Stecker- und Zubehörmontage
- Kabelbrettmontage





BAUGRUPPENMONTAGE

- Klemmkasten- und Schaltschrankmontage
- Montage von Schleppketten
- Blechbearbeitung und Montage von Metallteilen
- Integration von Leiterplatten und Elektronik-Komponenten
- Verarbeitung von Klebe- und Vergussmassen
- Produkt-Endmontage für den direkten Verkauf





KUNSTSTOFFTECHNIK

- Entwicklung von Kunststoff-Applikationen
- Durchführungstüllen und Zugentlastungen
- Steckerumspritzungen
- Kabelführungen und Steckersysteme
- Hoch- und Niederspritzgusstechnologie
- Werkzeugentwicklung
- Werkzeugbau
- Heiß- und Kalt-Kanalwerkzeugtechnologie
- Rapid Prototyping





STANDORTE

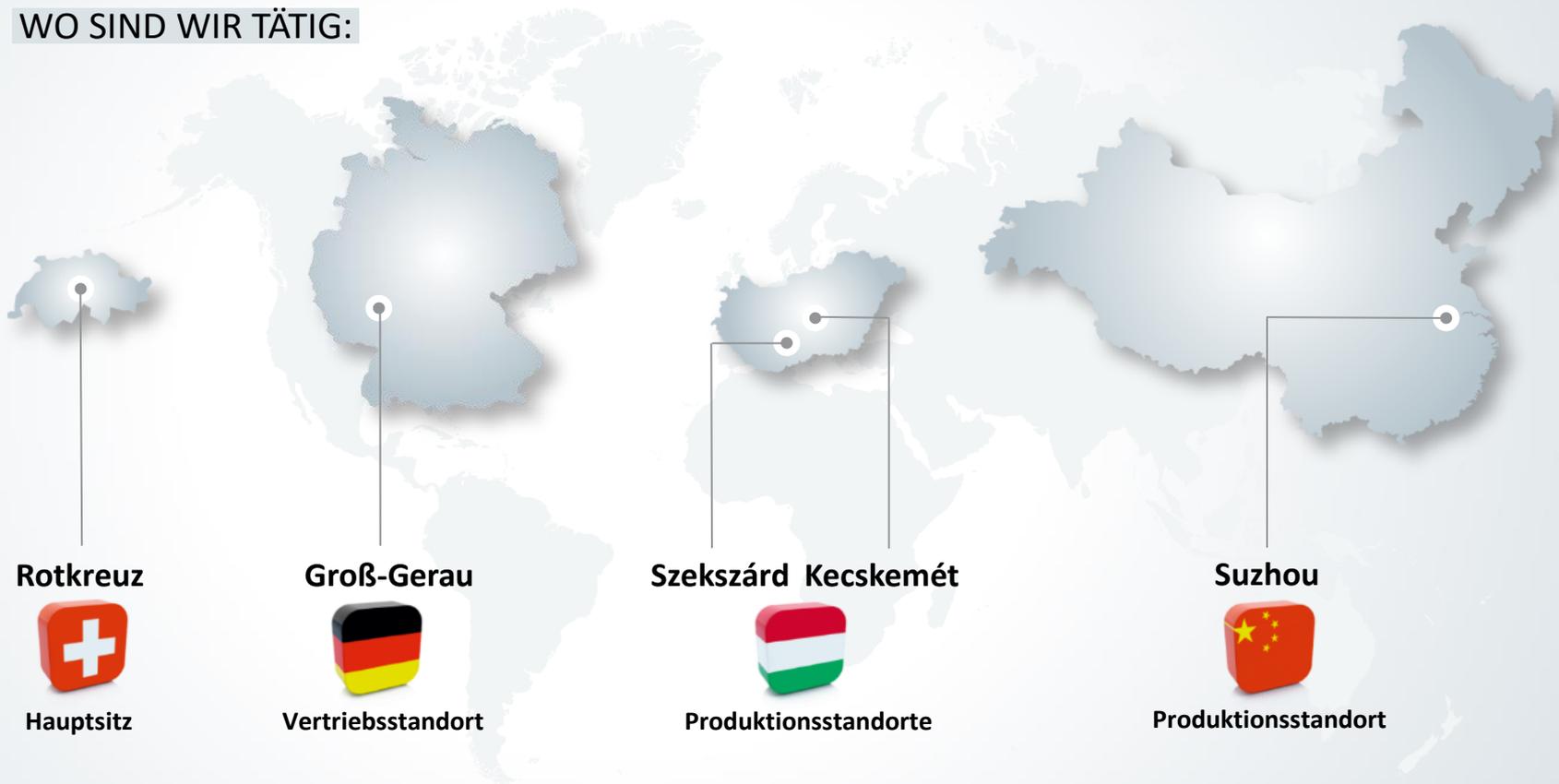
WO SIND WIR TÄTIG:





STANDORTE

WO SIND WIR TÄTIG:



Rotkreuz



Hauptsitz

Groß-Gerau



Vertriebsstandort

Szekszárd Kecskemét



Produktionsstandorte

Suzhou



Produktionsstandort



ROTKREUZ

SCHWEIZ – HEADQUATER



- Industrie Kunden
- Auf einer Nutzfläche von mehr als 250 m² sind mehr als 8 Mitarbeiter beschäftigt
- Vom Standort Rotkreuz bedienen wir viele Globale Kunden- hauptsächlich CH/A
- Der Standort in Rotkreuz liegt in der Nähe von Luzern
- Bereiche am Standort
Unternehmensleitung, Finance & Controlling, Projektmanagement, Sales , IT





GROSS-GERAU

DEUTSCHLAND – SALES OFFICE



- Automotive und Industrie Kunden
- Auf einer Nutzfläche von mehr als 180 m² sind mehr als 10 Mitarbeiter beschäftigt
- Vom Standort GroßGerau bedienen wir Viele Globale Kunden- hauptsächlich in D.
- Der Standort in GroßGerau liegt in der Nähe von Frankfurt, Darmstadt
- Bereiche am Standort
Unternehmensführung, Prototypenanalyse, Projektmanagement, QM, Marketing, Strategischer Einkauf, Sales sowie diverse Fachexpertisen wie EMV, Testing oder CAD





KECSKEMÉT

UNGARN – PRODUCTION PLANT



- Industrie Kunden
- Auf einer Nutzfläche von mehr als 6000 m² sind mehr als 250 Mitarbeiter beschäftigt
- Vom Standort Kecskemet bedienen wir viele Globale Kunden , in Europa und Nafta
- Der Produktionsstandort in Kecskemet liegt in der Nähe von Budapest
- Technologien:
Baugruppenmontage,
Mantelkabelbearbeitung, Crimpen, Löten
Overmolding, Schweißen, Bandagieren
- Bereiche am Standort
Produktion, Projektkoordination, QM,
Logistik, Operativer Einkauf, IT und VI





SZEKSZÁRD

UNGARN – PRODUCTION PLANT



- Automotive Kunden
- Auf einer Nutzfläche von mehr als 8000 m² sind mehr als 350 Mitarbeiter beschäftigt
- Vom Standort Szekszard bedienen wir viele Globale Kunden , in Europa und Nafta
- Der Produktionsstandort in Szekszard liegt ca 1 1/5h von Budapest entfernt
- Technologien:
Baugruppenmontage,
Crimpen, Löten, Schweißen, Bandagieren
Overmolding, Reinraumfertigung
- Bereiche am Standort
Produktion, Projektkoordination, QM,
Logistik, Operativer Einkauf und VI



SUZHOU

CHINA – PRODUCTION PLANT



- Automotive und Industrie Kunden
- Auf einer Nutzfläche von mehr als 12000 m² sind mehr als 200 Mitarbeiter beschäftigt
- Vom Standort Suzhou bedienen wir viele Globale Kunden , auch in Europa und Nafta
- Der neue Produktionsstandort in Suzhou liegt in der Nähe von Shanghai
- Technologien:
Baugruppenmontage,
Injection Molding 1K,2K,3K , Crimpen, Lötten
Overmolding, Schweißen, Bandagieren
Reinraumfertigung ,
Vollautomation mit Robotern
- Bereiche am Standort
Produktion, Projektkoordination, QM,
Logistik, Operativer Einkauf und VI



UNSERE STÄRKE – IHRE VORTEILE

UNSERE STÄRKE



Stabil im Markt

Produkt- und Dienstleistungsqualität

Branchen- und Kundennähe

Höchste Flexibilität

Preiswertes Gesamtpaket

Kompetenter Lösungspartner



UNSERE STÄRKE – IHRE VORTEILE

UNSERE STÄRKE

Stabil im Markt

Produkt- und Dienstleistungsqualität

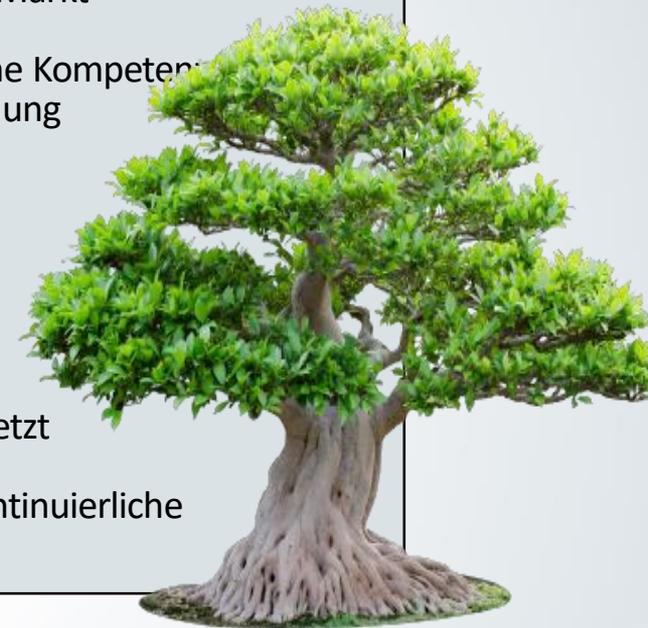
Branchen- und Kundennähe

Höchste Flexibilität

Preiswertes Gesamtpaket

Kompetenter Lösungspartner

- Seit mehr als 50 Jahre auf dem Markt
- CabTec steht für hohe technische Kompetenz in Engineering, Produktentwicklung und Fertigung gesammelt in unterschiedlichsten Branchen
- Langfristige Partnerschaft mit Kunden und Lieferanten
- Alle Funktionsbereiche sind mit sehr erfahrenen Managern besetzt
- Die CabTec verzeichnet eine kontinuierliche Steigerung des Umsatzes





UNSERE STÄRKE – IHRE VORTEILE

UNSERE STÄRKE

Stabil im Markt

Produkt- und Dienstleistungsqualität

Branchen- und Kundennähe

Höchste Flexibilität

Preiswertes Gesamtpaket

Kompetenter Lösungspartner

- Unser Qualitätsverständnis ist ganzheitlich und somit kunden-, mitarbeiter-, ertrags- und umweltorientiert
- Laufende Aktualisierung der ISO Zertifizierungen (ISO 9001, ISO 14001, IATF 16949)
- Ständige Kunden-Audits garantieren immens hohe Qualität
- Nach jedem Fertigungsschritt werden die Produkte kontrolliert, das Ergebnis dokumentiert und damit auch die Rückverfolgbarkeit abgesichert
- 100%-ige elektrische Endkontrolle jedes einzelnen Produktes vor der Auslieferung





UNSERE STÄRKE – IHRE VORTEILE

UNSERE STÄRKE

Stabil im Markt

Produkt- und Dienstleistungsqualität

Branchen- und Kundennähe

Höchste Flexibilität

Preiswertes Gesamtpaket

Kompetenter Lösungspartner

- Die CabTec beliefert namhafte Kunden in verschiedenen Segmenten und konnte dadurch breites Branchen Know-how sammeln
- Unsere Kabel-Experten, die Dank der geografischen Nähe in Mitte- und Osteuropa, sowie im Grossraum Suzhou/Shanghai sind, stellen eine schnelle Reaktionszeit und Präsenz vor Ort sicher





UNSERE STÄRKE – IHRE VORTEILE

UNSERE STÄRKE

Stabil im Markt

Produkt- und Dienstleistungsqualität

Branchen- und Kundennähe

Höchste Flexibilität

Preiswertes Gesamtpaket

Kompetenter Lösungspartner

- Dank kurzen Entscheidungswegen können wir schnell und flexibel auf Volumen- und Sortimentsänderungen reagieren
- Kontinuierliche Produktions- und Prozessoptimierung
- Beherrschung aller relevanten Produktionstechnologien durch kontinuierliche Modernisierung des Maschinenparks
- Ein grosses Kundenbetreuungsteam mit über 80 deutsch, englisch, französisch, ungarisch und chinesisch sprechenden Mitarbeitern garantiert die Zusammenarbeit mit der internationalen Kundschaft





UNSERE STÄRKE – IHRE VORTEILE

UNSERE STÄRKE

Stabil im Markt

Produkt- und Dienstleistungsqualität

Branchen- und Kundennähe

Höchste Flexibilität

Preiswertes Gesamtpaket

Kompetenter Lösungspartner

- Die CabTec fokussiert auf höchste Qualitätsansprüche mit konkurrenzfähigen Preisen
- Konsequente Optimierung aller Leistungen auf konkrete Kundenanforderungen und effiziente Gestaltung der gesamten Lieferkette
- Globaler Einkauf
- Ständige Prozessoptimierung zur Erhaltung der Kosteneffektivität





UNSERE STÄRKE – IHRE VORTEILE

UNSERE STÄRKE

Stabil im Markt

Produkt- und Dienstleistungsqualität

Branchen- und Kundennähe

Höchste Flexibilität

Preiswertes Gesamtpaket

Kompetenter Lösungspartner

- Wir bieten unseren Kunden ein schlüssiges Gesamtpaket, das sich rechnet
- Für alle gängigen Konfektionierungsverfahren, sowie Kunststoffumspritzungen und Baugruppenmontage besitzt CabTec die besten Referenzen und bietet den Kunden durch die solide Finanzierung eine langfristige, gesunde Perspektive





MASCHINENPARK

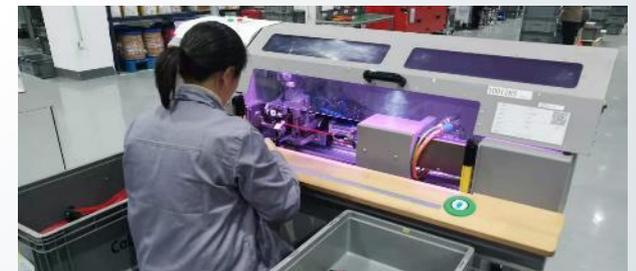
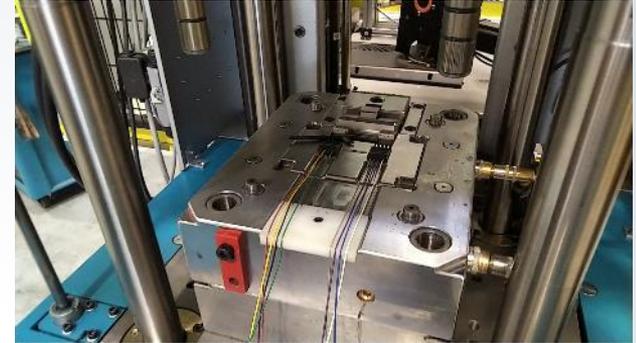
- Kabelbearbeitungs-Vollautomaten von Komax u.a. inkl. Zeta und Roboteranlagen
- Schneid- und Abisoliermaschinen von Komax und Schleuniger
- Inkjet-Beschriftler von Komax, Videojet und Keyence (Schwarz und Weiß Multicolor)
- Strippercrimper von Komax, Schleuniger, KME
- Krimp- und hydraulische Pressen von Schleuniger, Mecal, Autosplice, Klauke
- Tischpressen von diversen Herstellern
- Schneidklemmtechnikpressen und Vollautomaten von Stocko und Tyco
- Handpressen diverser Hersteller
- Lötroboter von Uni-Tec/MTA
- Verzinnautomaten und -stationen von Meteor, Aston und Komax
- Verdrillautomaten von Komax





MASCHINENPARK

- Bandagierautomaten von Kabatec
- Ultraschall-Schweissanlagen von Schunk
- Widerstand Schweissanlagen von AMADA MYACHI
- Hotmelt-Vergussmaschinen von KOLB
- Hochdruck-Spritzgussmaschinen Dr Boy inkl 2K und LSR
- Kabelbaumflechtmaschine KBB 1/24 von Herzog
- Zugprüfgeräte von MAV
- Schliffbildlabore von Schleuniger
- Elektronische Endprüfgeräte und Hochspannungstester von Adaptronic, TSK, Visioncontrollsysteme Keyence & Schleuniger
- Reinraummontage für Spezialprodukte





POSITIONIERUNG

UNSERE MÄRKTE

CabTec etabliert sich in vier Kernmärkten:



AUTOMOTIVE

PKW
LKW
Sonderfahrzeuge
Bahn



MEDIZINTECHNIK



HIGHTECH

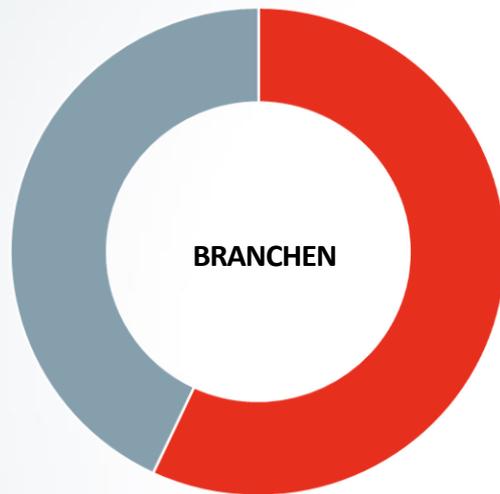


INDUSTRIE- UND GEBÄUDETECHNIK

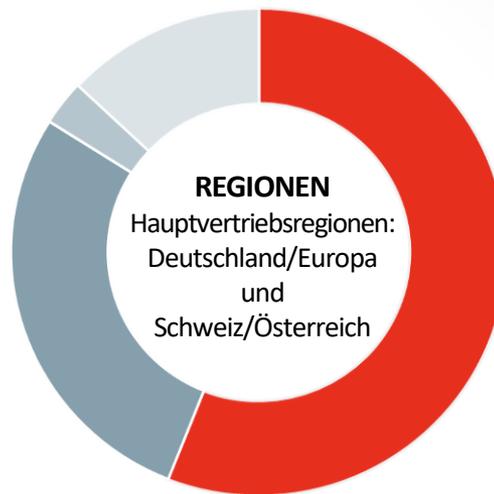


UMSATZVERTEILUNG

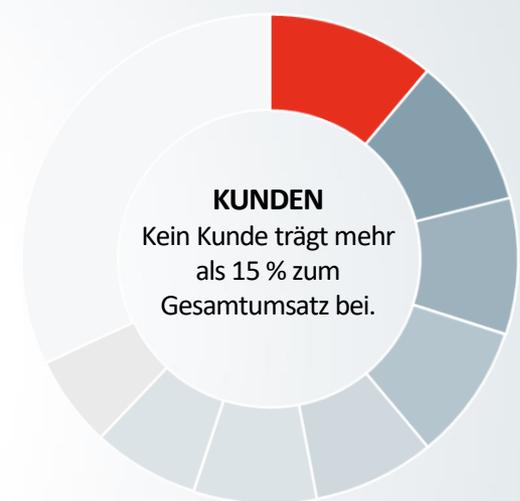
Umsatzverteilung im Jahr 2020 nach **Branchen, Regionen und Kunden**



- 55% Automotive
- 45% Industrie



- 60% Deutschland/Europa
- 18% Schweiz/Österreich
- 3% NAFTA
- 19% Asien



- 9% Brose
- 14% Preh
- 12% Webasto
- 7% Siemens
- 7% Zeiss
- 6% Danaher
- 7% Belimo
- 6% Valeo
- 32% Others



SPEZIFISCH – PERSÖNLICH – KOMPETENT



SPEZIFISCH

Wir beliefern namhafte Kunden weltweit - mit unterschiedlichsten Anforderungen - und berücksichtigen dabei eine umweltgerechte Entwicklung.

PERSÖNLICH

Der Kunde ist MENSCH und steht im Mittelpunkt unseres Tun's. Wir besitzen eine einheitliche internationale Firmenkultur.

KOMPETENT

Die CabTec erzielt solide Wachstumszahlen durch die Fokussierung auf besten KUNDENSERVICE, hohe Qualitätsansprüche und konkurrenzfähige Preise.

Unsere Mitarbeiter sind das wichtigste Kapital der Firma – wir leben das **Motto:**
spezifisch – persönlich – kompetent



SPEZIFISCH - PERSÖNLICH - KOMPETENT



CabTec

Group

KABELKONFEKTION UND
BAUGRUPPENMONTAGE

KABELLÖSUNGEN
AUS EINER HAND